

OLCT10 N

Le détecteur économique OLCT10 pour application chaufferie ou parking.

Spécialement étudiée pour les applications en chaufferies ou parkings, la série OLC(T)10 est un modèle d'excellent rapport qualité/prix pour la surveillance des vapeurs et gaz explosifs, gaz toxiques de combustion (CO, NO, NO₂, etc.) ou les gaz fréons. Taille réduite, simplicité d'installation et d'utilisation sont les principaux atouts de ces détecteurs.

Utilisés avec les centrales de mesure Oldham, ils garantissent une solution conforme aux normes françaises et européennes avec un excellent rapport qualité/prix...

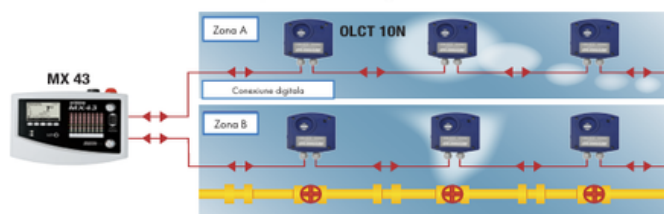


TELEDYNE
OLDHAM SIMTRONICS
Everywhereyoulook™



©3M 2018

Exemples de raccordements :



Caractéristiques techniques :

Dimensions	118 x 126 x 58 mm
Indice de protection	IP65
Matière	ABS
Signal de sortie	OLC10 / Twin : Pont de Wheatstone (340 mA) OLCT10 : 4-20 mA (défaut < 0,5 mA ou > 23,2 mA)
Temps de réponse	T50 < 10s
Température de fonctionnement	-10°C à +45°C
Humidité	0 % HR à 95% HR
Alimentation	OLC10 / Twin : par centrale Oldham uniquement OLCT10 : 15 à 30 Vcc (24 Vcc nominal)
Câblage	OLC 10 : 3 fils actifs blindés, distance maximale 300m avec du 1,5 mm ² OLC10 TWIN : Liaison 3 fils blindés vers centrale, Liaison 4 fils blindés entre les deux capteurs, distance maximale totale 300m avec du 1,5mm ² OLCT10 : 3 fils actifs blindés, 32 W max en boucle (1 km en 3x1,5 mm ² sur MX15)
Consommation électrique	OLC10 / Twin : 340mA max OLCT10 : 100mA max
Certification	CEM : selon EN 50270:06 (Type 1) OLC10 / Twin : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T6 OLCT10 : ATEX II 3 G / Ex nA IIC T4 OLCT10 semi-conducteur : non ATEX

Les + de BE ATEX

Vos équipements servent à vous protéger, c'est pourquoi BE ATEX les vérifie avant expédition pour une utilisation immédiate :

- Ré-étalonnage des appareils
- Contrôle et vérification des E.P.I
- Configuration à façon des appareils (seuils d'alarmes, périodicité d'étalonnage et d'enregistrement, message au démarrage....)

Gaz détectés :

GAZ DÉTECTÉS	PLAGE DE MESURE	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	TEMPS DE RÉPONSE	PRÉCISION	DURÉE DE VIE ESTIMÉE
Gaz combustibles	0-100% LIE	-20°C à + 55°C	T50 / T90 (sec) : 6/15	± 1% LIE (0-70% LIE)	48 mois
Oxygène	0 -30% VOL	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 6/15	0.4% VOL 15-22% VOL	28 mois
Monoxyde de carbone	0 - 300 ppm 0 - 1000 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 15/40	+/- 3%	36 mois
Hydrogène sulfuré	0 - 30 ppm 0 - 100 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 15/30	± 3%	36 mois
Monoxyde d'Azote	0-100 ppm 0-300 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 10/30	± 3%	36 mois
Dioxyde d'Azote	0 - 10 ppm 0 - 30 ppm	-20°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 30/60	± 3%	24 mois
Ammoniac	0 - 100 ppm 0-1000 ppm	-20°C à + 40°C	T50 / T90 (sec)	± 5 ppm ± 20 ppm	24 mois
Dioxyde de carbone	0 - 5000 ppm 0 - 5% VOL 0 - 100% VOL	-40°C à + 50°C	T50 / T90 (sec) : 18/32 T50 / T90 (sec) : 19/33 T50 / T90 (sec) : 113/22	± 5 %	60 mois

Le saviez-vous ?

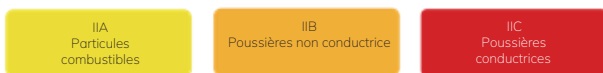
Adéquation du matériel aux produits : marquage normatif

Plusieurs critères sont à prendre en compte pour vérifier l'adéquation du matériel aux produits :

- Le(s) mode(s) de protection(s) utilisés pour garantir le niveau de sécurité du matériel. Il existe différents modes adaptés, selon les cas, aux gaz/vapeurs, aux poussières, aux matériels électriques ou non électriques les familles de gaz/vapeurs et de poussières.
- Les gaz/vapeurs sont classés notamment en fonction de leur sensibilité à l'inflammation en trois familles, II C étant la famille la plus dangereuse.



- Les poussières sont classées, notamment en fonction de leur état de division (taille de particules) et de leur conductivité, en trois familles.



- La température de surface du matériel, à comparer avec les températures d'auto-inflammation des produits. Pour les poussières, la température maximale pouvant être atteinte est directement indiquée ; pour les gaz/vapeurs, elle est indiquée via un code numérique.

CLASSE DE TEMPÉRATURE	VALEUR MAXIMALE
T1	450
T2	300
T3	200
T4	135
T5	100
T6	85

- L'indice de protection (étanchéité aux poussières et aux liquides), indiqué par les lettres « IP » suivies de deux chiffres, le premier concernant l'étanchéité aux poussières et le second celle aux liquides. Plus le chiffre est grand, plus l'étanchéité est importante.

